

DESCRIÇÃO

CIN Carso 1 é um revestimento espesso aquoso baseado num copolímero sintético, partículas de mármore com granulometria seleccionada e pigmentos com elevada resistência à luz solar. As suas principais características são:

- boa flexibilidade
- boa impermeabilidade à água
- boa permeabilidade ao vapor de água
- película resistente ao desenvolvimento de fungos e algas

Recomendada para aplicação em fachadas exteriores sobre argamassas de cimento ou rebocos anteriormente pintados e como acabamento para sistemas de isolamento térmico exterior (ETICS).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabamento:	Granulado
Granulometria máxima de inertes:	1,2 mm
Cor:	Branco e cores
Viscosidade (ISO 2555):	180 ± 20 P ^{a)}
Teor de sólidos em peso (ISO 3251):	80 ± 2 % ^{a)}
Densidade (EN ISO 2811-1):	1,88 ± 0,05 g/mL ^{a)}
COV (Compostos Orgânicos Voláteis):	Valor limite da UE para este produto (cat A/c): 40 g/L. Este produto contém no máximo 28 g/L de COV.
Estabilidade em armazém:	3 anos quando armazenada nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C.

^{a)} Para a cor branca (0501)

CERTIFICADOS E ENSAIOS

Classificação de acordo com a EN 1062-1 - Produtos de pintura e esquemas de pintura a aplicar em alvenarias e betão no exterior:

Espessura da película seca (ISO 3233):	Classe E ₅ – Superior a 400 micrómetros
Dimensão do grão (ISO 787):	Classe S ₃ – Grosso
Permeabilidade ao vapor de água (EN ISO 7783):	Classe V ₁ – Alta
Permeabilidade à água líquida (EN 1062-3):	Classe W ₃ – Baixa
Avaliação Técnica Europeia (EAD 040083-00-0404):	ETA 16/0294

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todos os suportes deverão apresentar-se secos, firmes, isentos de gorduras, poeiras e outros contaminantes.

Rebocos de cimento novos em exterior: Aguardar pela cura completa do cimento, o que demora aproximadamente 1 mês. Escovar, se necessário, para remover partículas soltas não aderentes. Aplicar uma demão de Primário Cinolite (ref. 54-850).

Rebocos anteriormente pintados: Efectuar uma limpeza com jacto de água sob pressão, ou escovar, para remover tinta velha não aderente. Reparar as zonas danificadas e as fissuras com dimensões entre 0,3 e 1,0 mm com Alltek Exterior (ref. 15-970). Aplicar uma demão de Primário Cinolite (ref. 54-850). No caso de suportes com fissuras com dimensões entre 1 e 2 mm, estas devem ser abertas, limpas e preenchidas com Princol Argamassa Fibrada (ref. 29-573). Aplicar uma primeira camada de Princol Argamassa

1 / 3

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936
CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC 504 160 583
Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap.Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22
Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº E-14
CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - España - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - C. Soc. € 10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º
Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - acientes@cinanarias.com - C. Soc. € 1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033
Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - C. Soc. € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

Fibrada por toda a área, colocando em seguida a rede Fast Tela (ref. 00-383) pressionando-a de forma que fique ligeiramente embebida na argamassa. Posteriormente proceder à aplicação da segunda camada de modo a tapar completamente a rede de fibra de vidro regularizando a superfície. Após secagem completa, aplicar uma demão de Primário Texturado (ref. 18-000) em cor recomendada ao acabamento.

Sistemas de Isolamento Térmico: Após a secagem da camada de regularização da superfície com Princol Argamassa (ref. 29-570), Princol Argamassa Fibrada (ref. 29-573) ou Princol Argamassa 100 (ref. 29-540), aplicar o Primário Texturado (ref. 18-000) em cor recomendada ao acabamento.

Suportes contaminados com fungos e algas: Tratar com Descontaminante Antibiose (ref. 18-220).

APLICAÇÃO

Condições ambientais:	<p>Temperatura - entre 7 a 40 °C</p> <p>Humidade relativa - inferior a 80%</p> <p>Temperatura do suporte - 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho</p> <p>Não aplicar o revestimento em suportes com temperaturas elevadas, com vento forte ou quando for previsível que durante o período de secagem possa chover. Se estas condições não forem cumpridas poderá existir inibição da sua secagem originando defeitos de película.</p>
Processo de aplicação:	Talocha de aço inoxidável e PVC
Preparação do produto:	Agitar até homogeneização completa
Diluição:	Produto pronto a aplicar
Esquema de aplicação:	<p>Aplicar com uma talocha de aço inoxidável uma camada uniforme de CIN Carso 1. De seguida, passar uma talocha de PVC de modo a obter uma superfície uniforme e com a textura e desenho característico do produto. Se o suporte tiver uma irregularidade acentuada, poderá ser necessário aplicar mais que uma camada de CIN Carso 1.</p> <p>A aplicação deve ser feita em panos inteiros, tendo o cuidado de, quando for necessário interromper o trabalho, fazer coincidir com esquinas, arestas ou outras zonas em que se evite a formação de emendas e sobreposição de camada.</p>
Rendimento prático:	Para se obterem bons resultados de impermeabilização, durabilidade e um aspecto final característico deste tipo produto devem aplicar-se cerca de 2 kg/m ² (dependendo do tipo e absorção do suporte).
Tempo secagem: (20 °C e 60 % de humidade relativa)	Cerca de 24 horas

OBSERVAÇÕES

- Na afinação de cores no sistema tintométrico, deve seguir-se o seguinte procedimento:
 - Começar por virar a embalagem ao contrário para que a tampa fique em contacto com o produto.
 - Fazer o doseamento do corante na máquina tintométrica.
 - De seguida, agitar durante 10 minutos num agitador "giroscópico". Antes da aplicação do produto em obra, o aplicador deve agitá-lo mecanicamente até homogeneização completa.
- Em sistemas de isolamento térmico exterior não se recomenda o uso de cores com baixa reflectância solar total (TSR inferior a 30 %), devido ao aumento significativo do risco de degradação precoce do revestimento e/ou fissuração do suporte. Por este motivo não se recomenda nestes sistemas o uso das seguintes cores:
 - Catálogo Exteriores Color Guide: 0711, 0731, 2131, 7132, E079, E090, E094, E218, E436, E469, E486, E508, E510, E516, E517, E518, E558, E559, E562, E563, E565, E578, E579, E580, E581, E582, E585 e E602.

Caso seja solicitada uma cor de outro catálogo, para aplicação em ETICS, deverá consultar o Customer Service da CIN para determinação da TSR.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

A CIN desenvolveu a tecnologia Termo-reflectora, que permite afinar 24 cores das acima referidas com uma TSR superior a 30%. Para tal, em alternativa às cores acima referidas dever-se-ão utilizar as cores indicadas na terceira coluna da seguinte tabela:

Descrição da cor	Código da cor (tecnologia standard)	Código da cor (tecnologia Termo-reflectora)	Catálogo Exteriores Color Guide (página)
CINZA GRANITO	0711	900R	17
CINZA ARDOSIA	7132	901R	23
CASTANHO BEJA	2131	902R	113
SOMBRA PURPURA	E516	903R	31
CINZA BASALTO	E218	904R	27
CINZA XISTO	E508	906R	18
CINZA PENHA	E510	907R	22
CINZA FURNAS	E517	908R	32
CINZA TEIDE	E518	909R	33
TABACO	E090	910R	110
CINZA ANCORA	E436	911R	21
AZUL EUFRATES	E558	912R	158
AZUL TALASSA	E559	913R	160
CINZA NORDICO	E562	914R	162
AZUL EGÍPTO	E563	915R	163
AZUL BOSFORO	E565	916R	165
VERDE ALOE VERA	E578	917R	144
ALECRIM	E579	918R	145
OLHO DE TIGRE	E580	919R	108
CASTANHO BAOBAB	E581	920R	109
CASTANHO IONA	E582	921R	123
VERDE MULEMBA	E602	922R	134
ALFARROBA	E469	924R	125
MARACUJA	E585	925R	122

- Em locais propícios ao desenvolvimento de algas e fungos, recomenda-se a adição do Aditivo Antifungos e Algas (ref. 18-210) até um máximo de 5 %, para maior protecção da sua película.
- Existem determinados factores que influenciam e favorecem o desenvolvimento de fungos e algas, tais como: factores atmosféricos (humidade, temperatura e vento); exposição e orientação solar; condensações na película; tipo de ambiente onde está localizado o edifício; arquitectura do edifício; inércia térmica do Sistema de Isolamento Térmico pelo Exterior; irregularidade e porosidade da superfície. Quando, em simultâneo, ocorrem vários destes factores, é previsível o aparecimento de fungos e algas de forma precoce. Nestas situações, e para maior durabilidade de película, recomenda-se a aplicação de duas a três demãos de Nováqua HD (ref. 10-125) sobre o CIN Carso 1.

SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Recomenda-se a leitura do rótulo da embalagem e da ficha de segurança do produto.

3 / 3

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936
CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC 504 160 583
Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap.Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22
Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14
CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - España - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - C. Soc. € 10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º
Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - acientes@cinanarias.com - C. Soc. € 1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033
Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - C. Soc. € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976